



6/2013

MANUALI
MANUALS | MANUELLES

SEGATRICI A NASTRO - BAND SAWS - SCIES A RUBAN

*Fusione tra tecnologia e tradizione
per offrire al cliente la migliore soluzione.*

*Fusion of technology and tradition so to offer our
customers the best solution*

*Fusion entre technologie et tradition pour offrir
au client la solution la meilleure.*



L'Azienda - The Company - l'Entreprise



La FMB nasce nel 1982. In un mercato dominato da segatrici a disco è tra le prime a proporre le segatrici a nastro. Grazie alla sua capacità di evolversi, di ricercare prodotti innovativi e di adeguare le caratteristiche delle macchine alle esigenze dell'utilizzatore, si impone rapidamente sul suo mercato emergendo come leader del settore. Costruita secondo i criteri più moderni, improntati alla ricerca della massima funzionalità, ha razionalmente suddiviso gli spazi tra le aree preposte alla nascita del prodotto - quali progettazione, produzione e collaudo - e gli uffici commerciali, amministrativi, magazzino e spedizione.

Ad oggi la nostra gamma prevede 30 modelli, con una capacità di taglio da Ø 220 mm a Ø 630 mm, ed una serie completa di soluzioni per la movimentazione del materiale. In tutti questi anni i concetti base dei nostri macchinari sono sempre rimasti gli stessi: qualità, solidità ed affidabilità. Ancora oggi, nei nuovi modelli da noi presentati durante la fine dello scorso anno, abbiamo mantenuto queste nostre caratteristiche ed i cambiamenti apportati sono solo la conseguenza del progresso tecnologico.



F.M.B. was set up in 1982 and was one of the very first companies to propose band sawing machines at a time when the market was dominated by circular saws. Since then, thanks to its great ability to evolve, to research innovative products and to modify the machine to suit the customer's actual needs, F.M.B. has become a leading company in this sector. Its buildings represent the best in modern design, concentrating on maximum practicality and with sufficient space for all departments necessary to the creation of a new product: engineering, production and testing. Not to mention the commercial and administration office block, warehouse and dispatch area.

Our present range is made of 30 models whose cutting capacity goes from Ø 220 mm up to Ø 630 mm together with a complete set of solutions for material handling.

In all these years the basic concepts of our machines have always been the same: quality, solidity and reliability. Even today, our new models, introduced at the end of last year, have these same characteristics and the changes they present are simply the consequence of technological progress.



La F.M.B. naît en 1982 et propose, parmi les premiers à les fabriquer, les tronçonneuses à ruban dans un marché dominé par les tronçonneuses à disque. Grâce à sa capacité d'évolution, de recherche de produits innovants et d'adaptation des caractéristiques de ses machines aux exigences des utilisateurs, elle s'impose rapidement dans sa spécialité, ressortant comme leader dans ce domaine. Construite selon les critères les plus modernes, reflétant la recherche de la plus grande fonctionnalité, elle a rationnellement partagé l'espace entre les sites destinés à la naissance du produit - conception, production et contrôle - et les bureaux commerciaux, administratifs, magasin et service expédition. Aujourd'hui notre gamme comprend 30 modèles avec une capacité de coupe de Ø 220 mm à Ø 630 mm, et une série complète de solutions pour la manutention du matériel. Pendant tous ces ans les concepts de base de nos machines ont toujours resté les mêmes: qualité, solidité et fiabilité. Même aujourd'hui, les nouveaux modèles par nous présentés pendant la fin de l'année dernière, ont maintenu ces mêmes caractéristiques et les innovations apportées ne sont que la conséquence du progrès technologique.

La Progettazione - Engineering - La Conception

I prodotti F.M.B. sono il risultato non solo di approfonditi studi, supportati dall'utilizzo di modernissimi sistemi computerizzati, ma anche di rigorose prove statiche sulla macchina.

La F.M.B., consapevole di quanto sia importante la continua evoluzione delle macchine, investe notevolmente in risorse umane e tecnologiche dedicando particolare impegno alla ricerca e progettazione.

All our products are the result of in-depth studies and sophisticated computer systems, plus stringent practical trials and tests.

F.M.B. is always well aware of how important it is to be able to offer a continuously evolving machine - that's why we've invested heavily in our technical and engineering office.

Les produits F.M.B. ne sont pas seulement le résultat d'études approfondies, effectuées avec des moyens informatisés très modernes, mais aussi d'essais rigoureux des machines.

La F.M.B., consciente de l'importance de l'évolution permanente des machines, investit considérablement en ressources humaines et technologiques, consacrant une ardeur particulière à la recherche et à la conception.

La Qualità - Process Quality - Le Qualite

Per garantire il massimo livello qualitativo, ogni componente delle macchine F.M.B. viene severamente controllato in ciascuna fase del suo percorso: dal momento in cui si presenta, anche come materiale grezzo, a quando si procede alla sua lavorazione, al trattamento termico alla finitura fino all'assemblaggio.

Poiché la qualità di un prodotto nasce anche dalla qualità delle parti che lo compongono, F.M.B. ha selezionato negli anni fornitori totalmente affidabili e di altissimo livello.

Ogni singola macchina viene collaudata minuziosamente in ciascun particolare meccanico ed elettrico; specifiche apparecchiature rilevano gli assorbimenti e le eventuali anomalie.

To guarantee maximum quality, each and every component in F.M.B. sawing machines is subjected to a series of stringent tests during every stage of the production cycle ranging from the raw material, machining and treatment to the finishing processes and assembly.

Knowing that the quality of a product depends heavily on the quality of its components, all F.M.B. suppliers have always been carefully selected to guarantee absolute quality of materials and reliability.

Each machine is thoroughly tested, with mechanical calibration, and electrical tests using special instruments to check the absorption rates and to keep a look-out for any anomalies

Pour garantir le plus haut niveau de qualité, chaque composant des machines FMB est rigoureusement contrôlé à chaque phase de son élaboration: de l'arrivée - même sous forme de matière brute - pendant l'usinage, le traitement thermique, la finition, jusqu'à l'assemblage. Puisque la qualité d'un produit dépend aussi de la qualité de ses composants, F.M.B. a sélectionné, au fil des ans, des fournisseurs totalement fiables et de très haute compétence.

Chaque machine est minutieusement contrôlée dans chaque composant mécanique ou électrique; des appareils spécifiques relèvent les absorptions et décèlent la moindre anomalie.

SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE H27

SEMIAUTOMATIC BAND SAWS H27 • SCIÉS A RUBAN SEMIAUTOMATIQUES H27



CENTAURO



SIRIUS



CALIPSO



OMEGA



MAJOR+VHZ



GALACTIC+VHZ



MERCURY+VHZ



SATURN+VHZ

SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE H34-H41

SEMIAUTOMATIC BAND SAWS H34 - H41 • SCIÉS A RUBAN SEMIAUTOMATIQUES H34 - H41



HERCULES+VHZ



PEGASUS+VHZ



PEGASUS DS+VHZ



PLUTON+VHZ



ATALANTA+VHZ



OLIMPUS 1+VHZ



OLIMPUS 2+VHZ



OLIMPUS 3+VHZ



OLIMPUS H54

SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE

AUTOMATIC BAND SAWS • SCIÉS A RUBAN AUTOMATIQUES



ZEUS+VHZ



JUPITER+VHZ



PEGASUS+VHZ+CNC



POLARIS+VHZ+CNC



SCORPIO CNC

FORATRICE

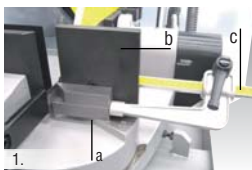
DRILLING MACHINE • PERCEUSE



EXPLORER 1

DOTAZIONE STANDARD

EQUIPMENT STANDARD • EQUIPEMENT STANDARD



- a. La lunghezza del pezzo tagliato è corrispondente alla quota dell'asta di misura sia per i tagli dritti che inclinati.
- b. Ganasce sostituibili in caso di usura.
- c. Asta in alluminio per tagli a misura, con riscontro ribaltabile e scala serigrafata con doppia indicazione pollici/mm.



La lama è protetta su tutta la sua lunghezza come richiesto dalla norma europea sulla sicurezza EN13898.



La lama è tensionabile manualmente. Un sistema dinamometrico segnala la giusta tensione della lama. Il raggiungimento della tensione corretta è chiaramente visibile da una tacca gialla. Per le segatrici dotate del kit di discesa arco gravitazionale (kit G), in caso di rottura della lama, un finecorsa ne interrompe la rotazione.

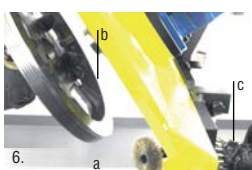


Elevata precisione di taglio e massima durata della lama assicurate da un corpo guida-lama composto da:

- 2 cuscinetti verticali sfalsati per un primo raddrizzamento della lama
- 2 placchette in metallo duro per mantenere dritta la lama
- 1 cuscinetto posto sul dorso lama per contrastare lo sforzo di taglio (no Pegasus+G+VHZ)



Riduttore ad assi paralleli con ingranaggi costruiti in acciaio legato, cementati e temprati con successiva lavorazione di rettifica sui fianchi dei denti per migliorarne il rendimento e la silenziosità di funzionamento anche sotto carico. L'albero di ingresso è realizzato con acciaio legato, cementato e temprato; quello in uscita con acciaio bonificato. Rendimento del riduttore pari a 95% contro il rendimento pari a circa 55% di un riduttore a vite senza fine comunemente utilizzato su segatrici a nastro.



- a. Spazzola folle regolabile per la pulizia della lama (no Phoenix e Pegasus+G+VHZ).
- b. Volano folle sostenuto da una coppia di cuscinetti conici.
- c. Perno di fulcro dell' arco sostenuto da due cuscinetti conici precaricati in modo da ottenere regolarità e rigidità della discesa arco durante il taglio.

- a. The cut piece length corresponds to the measure of the length stop, for both straight and inclined cuts.
- b. Replaceable jaws in case of wear.
- c. Rod in aluminum for measure cuttings, with tip-up striker and serigraphy scale with both inches/mm measure units.

The blade is entirely covered with a protection guard according to the European safety regulation EN13898.

The blade can be manually tightened. A dynamometric system indicates the correct blade tension. The achievement of the correct tension is clearly visible by a yellow notch. Pour les scies équipées de kit G in case of blade breakage, a limit switch interrupts its rotation.

High cutting precision and the longest blade life ensured by a blade-guide unit made of:

- 2 vertical staggered bearings for a first blade straightening
- 2 hard metal plates keeping the blade straight
- 1 bearing placed on the back of the blade to contrast the cutting force (not Pegasus+G+VHZ)

Helical gear box with gears in carburized and hardened alloy steel. Teeth laterally rectified to increase efficiency and silentness even under maximum stress. The input shaft is in carburized and hardened alloy steel; the output shaft is in hardened steel. Gear box efficiency equal to 95% while efficiency of a worm gear box commonly used on band saw machines is of about 55%.

- a. Adjustable blade cleaning idle brush (not Phoenix and Pegasus+G+VHZ).
- b. Fly wheel supported by a couple of conical bearings.
- c. Head pivot supported by two conical bearings pre-loaded so to have a regular and rigid head descent during cutting.

- a. La longueur de la pièce coupée correspond à la cote de la règle soit pour les coupes droites que pour les coupes inclinées.
- b. Mâchoires remplaçables en cas d'usure.
- c. Règle en aluminium pour coupes à mesure, avec butée basculante et échelle sérigraphique avec la double indication en pouces/mm.

Le ruban est entièrement couvert par un carter de protection conformément à la loi européenne sur la sécurité EN13898.

Le ruban est tendu manuellement. Un système dynamométrique signale la tension correcte du ruban. L'atteinte de la tension correcte est clairement visible grâce à un cran jaune. For the machines equipped with kit G en cas de rupture lame, un fin de course en bloque la rotation.

Haute précision de coupe et durée maximale du ruban assurées par un groupe guide-lame composé par:

- 2 roulements verticaux décalés pour un premier dressage de la lame
- 2 plaquettes en métal dur pour garder le ruban droit
- 1 roulement placé sur le dos du ruban pour opposer la force de coupe (pas pour Pegasus+G+VHZ)

Réducteur à axes parallèles avec engrenages en acier allié, cémentés et trempés lesquelles dents ont été rectifiées sur les flancs afin d'améliorer son rendement et de le rendre plus silencieux même sous charge. L'arbre d'entrée est en acier allié, cémenté et trempé ; celui de sortie est en acier trempé et recuit. Le rendement de ce réducteur est de 95% contrairement au rendement d'un réducteur à vis sans fin généralement utilisé sur des scies à ruban qui est de 55%.

- a. Brosse folle réglable pour le nettoyage du ruban (pas pour Phoenix et Pegasus+G+VHZ).
- b. Volant fou soutenu par une couple de roulements coniques.
- c. Pivot de l'archet soutenu par deux roulements coniques bandés afin d'avoir une descente de l'archet régulière et rigide pendant la coupe.



Avvicinamento della ganaschia mobile tramite una vite trapezoidale che garantisce un sistema di manovra scorrevole ed efficiente anche ad elevati carichi. Accoppiamento slitta morsa prismatico per una maggior precisione. Ganaschia d'appoggio per il sostegno del materiale in uscita.

Movable jaw approach by a trapezoidal screw granting a smooth and efficient manoeuvring system even at high loads. Slide vice prismatic coupling for more precision. Unloading side material supporting jaw.

Approche de la mâchoire mobile par vis trapézoïdale qui garantit un système de manœuvre roulant et efficace même à des charges élevées. Accouplement glissière étau prismatique pour plus de précision. Mâchoire de support pour le soutien du matériel en sortie.



Il quadro comandi è situato in posizione ergonomica sul fronte macchina, al contrario di alcune macchine della concorrenza, che posizionano il quadro comandi in alto dietro la morsa, rendendolo così irraggiungibile durante i tagli a gradi, 8a. per modelli Saturn+G e Mercury+G

Control panel in an ergonomic position on the front side of the machine, unlike some machines of our competitors, on which the control panel is placed high behind the vice so becoming unreachable during degrees cutting, 8a. for models Saturn+G and Mercury+G

Panneau de commande placé en position ergonomique sur le devant de la machine, contrairement à certaines machines de la concurrence sur lesquelles le panneau se trouve en haut derrière l'étau, et donc inaccessible pendant les coupes à degrés, 8a. pour les modèles Saturn+G et Mercury+G



8b. per modelli Triton, Antares, Orion, Titan

8b. for models Triton, Antares, Orion, Titan



Leva di blocco/sblocco per i tagli inclinati in posizione frontale facilmente accessibile.

Lock /unlock lever for inclined cutting placed in a frontal easy to be reached position.

Levier de blocage /déblocage pour les coupes inclinées en position frontale facilement accessible.

OPTIONAL



VAT
Display per la visualizzazione dell'angolo di taglio
Display for cutting angle viewing
Afficheur pour la visualisation de l'angle de coupe.



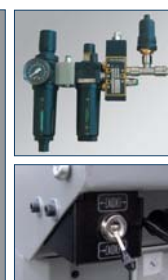
V
Variatore di velocità lama
Blade speed variator
Variateur vitesse ruban



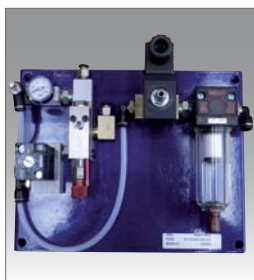
LX
Illuminazione linea di taglio con laser
Laser lighting for cutting line
Projection de la ligne coupe par leaser



KIT PN
Chiusura morsa pneumatica
Pneumatic vice closing
Fermeture étau pneumatique

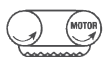


NB 1
Nebulizzatore per la lubrificazione lama
Sprayer for blade lubrication
Micro pulverisation du ruban



KIT G
Kit di discesa arco gravitazionale
Gravitational descent kit
Kit descente gravitationnelle

legenda

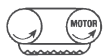


mm

dimensioni della lama

blade dimensions

dimensions du ruban



m/1'

velocità lama a nastro metri/minuto

blade speed rpm/minute

vitesse ruban metres/minute



HP/KW

potenza motore lama

blade motor power

puissance moteur ruban



HP/KW

potenza motore pompa acqua

water pump power

puissance moteur pompe d'arrosage



HP/KW

potenza motore spazzola (Pegasus+G+VHZ)

brush motor power (Pegasus+G+VHZ)

puissance moteur brosse (Pegasus+G+VHZ)

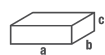


KG

peso della macchina

machine weight

poids de la machine



axbxc mm

dimensioni di ingombro

dimensions

dimensions



mm

altezza del piano di lavoro

worktop height

hauteur du plan de travail

capacità di taglio

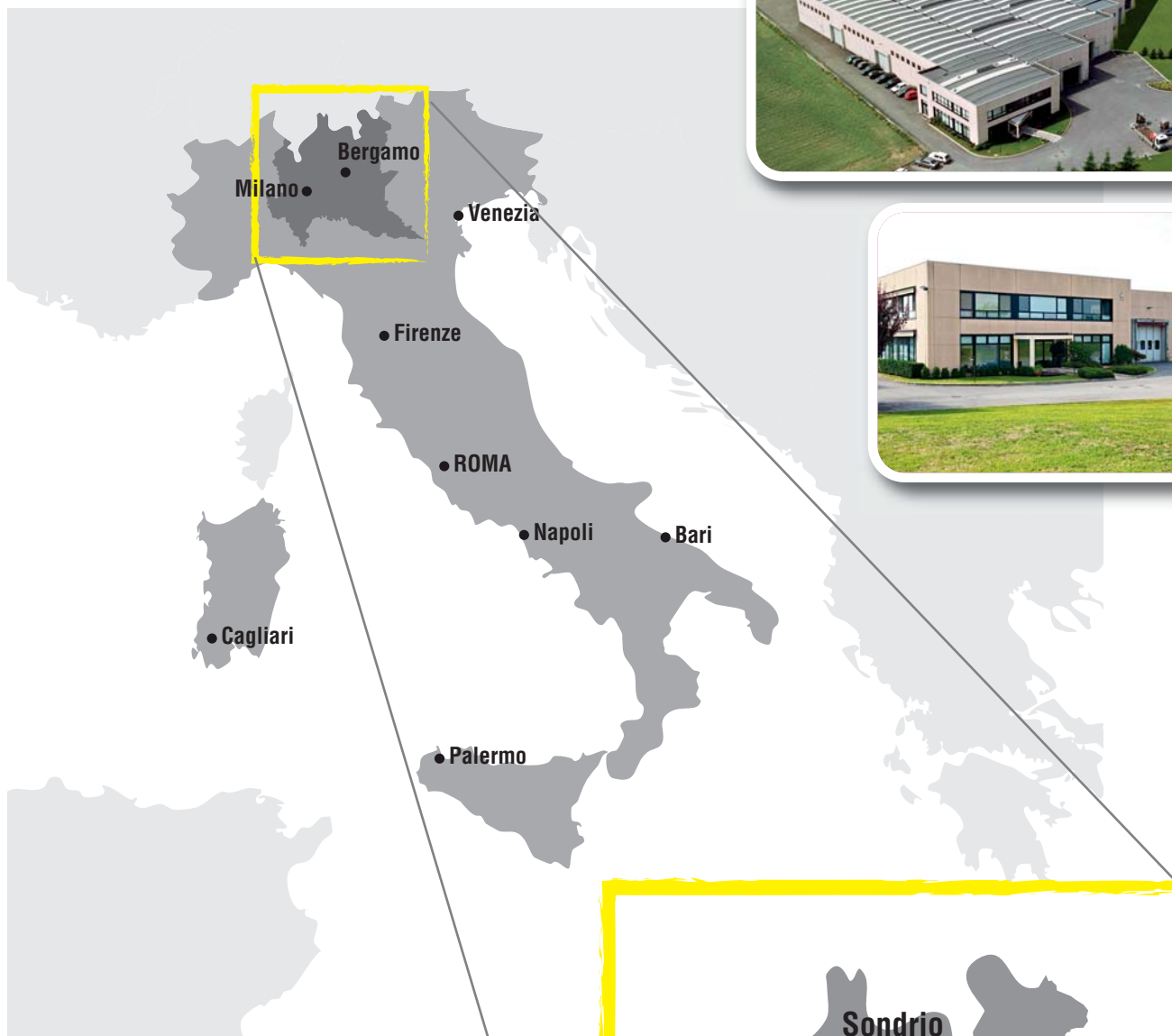
Le capacità di taglio fanno riferimento alla macchina standard. Alcuni optional possono diminuire la capacità di taglio.

Cutting capacities refer to standard machines. Some optional may reduce cutting capacities.

Les capacités de coupe se réfèrent aux machines standard. Des options peuvent réduire la capacité de coupe.

DAL 1982

SINCE 1982 • DEPUIS 1982



F.M.B. s.r.l.

Via Lodi 7


24044 Dalmine - BERGAMO

Phone +39 035 370555

Fax +39 035 370668

www.fmb.it


PHOENIX

 Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco.

 Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever head rotation.

 Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

KIT G

KIT PN

LX

NB1

V

VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO










CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	● Ø mm	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b
0°	220	215	130x250	215x230
45° →	150	150	150x150	200x135
60° →	90	90	90x90	90x90

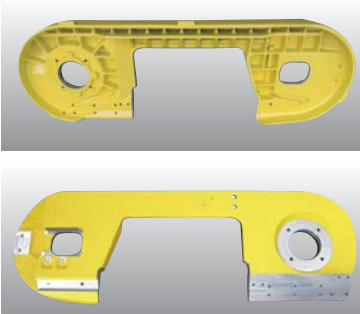


CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

 mm	 m/1'	 HP/KW	 m/1'	 HP/KW	 HP/KW	 KG	 a x b x c m	 h±10 mm			
2450x27x0,9	35-70	1	0,75	20÷100	1,5	1,1	0,08	0,06	268	0,8x1,35x1,6	985
PHOENIX				PHOENIX+V							

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza.



Head structure made in high resistance aluminium special alloy.



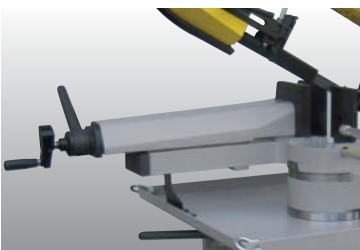
Structure archet en alliage spécial d'aluminium à haute résistance.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.



Solida morsa in ghisa con avvicendamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.



L'angolo di taglio è leggibile tramite la scala graduata.

The cutting angle is readable by a graduated scale.

L'angle de la coupe est lisible par une échelle graduée.



Vasca refrigerante da 12 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile per la pulizia e il riempimento, con tappo di scarico.

12 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.

Bac réfrigérant de 12 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.

TRITON

Segatrice a nastro manuale
per tagli da 0° a 60° destra.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento
manuale e bloccaggio rapido
del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta
a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo
e robusta leva di bloccaggio rotazione arco.

Manual band saw machine
to cut from 0° to 60° right.

Solid cast iron vice with manual
feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated
scale and rugged in construction
locking lever head rotation.

Scie à ruban manuelle pour coupes
de 0° à 60° à droite.

Etau solide en fonte avec décalage manuel
et blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation archet avec arrêts
de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle
et robuste levier de blocage rotation archet.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

KIT G

KIT PN

LX

NB1

V

VAT












CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	● Ø mm	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b
0°	240	240	210x280	240x260
45° →	185	175	140x180	220x165
60° →	115	110	110x110	110x110

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

 mm	 m/1'	 HP/KW	 m/1'	 HP/KW	 HP/KW	 KG	 a x b x c m	 h±10 mm			
2700x27x0,9	35-70	1,7	1,3	20÷100	1,5	1,1	0,08	0,06	286	0,8x1,4x1,6	985
TRITON				TRITON+V							

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



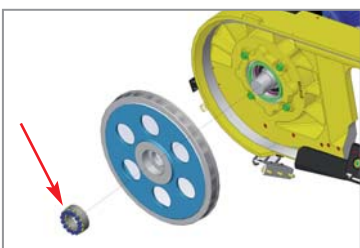
Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza.



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.



Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.



Albero d'uscita del riduttore di Ø 40 mm e fissaggio del volante motore con calettatore per attrito.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.



Head structure made in high resistance aluminium special alloy.

Mechanical lips for a fast rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Output shaft of the reduction gear box Ø 40 mm and motor wheel connection with a keyless shaft/hub connection.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.



Structure archet en alliage spécial d'aluminium à haute résistance.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.

Arbre sortie réducteur de Ø 40 mm et blocage du volant moteur par pièce de calage.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.

ANTARES

Segatrice a nastro manuale
per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.
Morsa chiusura materiale inclinata di 45°
verso sinistra, posizionamento manuale e
sistema di chiusura rapida del pezzo.

Rotazione arco con fermi di battuta
a 0°, 45°, 60° e -45°.

Scala graduata per lettura
angolo e robusta leva di bloccaggio
rotazione arco.

Manual band saw machine
to cut from 0° to 60° right and 45° left.

Material clamping vice 45° inclined left side,
manual positioning and fast clamping system.

Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60°
and -45°.

Degrees measuring system, graduated scale
and rugged in construction locking lever
head rotation.

Scie à ruban manuelle pour coupes
de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.

Etau blocage matériel positionnable
manuellement incliné de 45° vers gauche
et système de blocage rapide de la pièce.

Rotation archet avec arrêts
de butée à 0°, 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle
et robuste levier de blocage rotation archet.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

KIT G

LX

NB1

V










VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

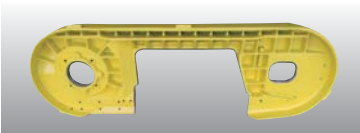
	● Ø mm	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b
0°	200	200	200x200	240x200
45° →	180	175	135x180	200x140
60° →	100	100	105x105	105x105
45° ←	140	135	125x145	170x105

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

 mm	 m/1'	 HP/KW	 m/1'	 HP/KW	 HP/KW	 KG	 a x b x c m	 h±10 mm			
2700x27x0,9	35-70	1,7	1,3	20÷100	1,5	1,1	0,08	0,06	334	0,9x1,45x1,6	960
ANTARES						ANTARES+V					



ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza.

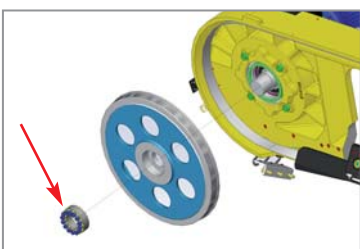


Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 45°, 60° e -45°.

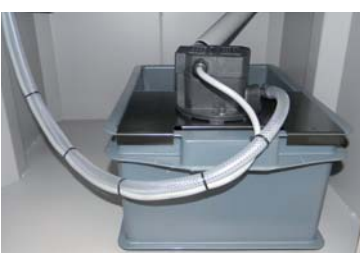


Gruppo morsa: avvicinamento della slitta tramite vite trapezia; bloccaggio rapido del materiale con leva per ripetizione di tagli multipli. Posizione inclinata rispetto al basamento della macchina in modo da permettere tagli inclinati sia a destra che a sinistra senza interferenze con la lama e senza la necessità di dover essere posizionata a destra o sinistra in funzione del tipo di taglio.

Ganasce riportate e sostituibili d'altezza 110 mm.



Albero d'uscita del riduttore di Ø 40 mm e fissaggio del volano motore con calettatore per attrito.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.



Head structure made in high resistance aluminium special alloy.

Mechanical lips for a fast head rotation at 45°, 60° and -45° degrees.

Vice unit: slide approach through trapezoidal screw; quick material clamping by lever for multiple cuttings sequence. Vice inclined as to machine basement so to perform cuttings both on the right and on the left avoiding any interference with the blade. So the vice unit is not to be moved to the left or the right according to the type of cut.

Replaceable jaws fixed with screws, 110 mm high.

Output shaft of the reduction gear box Ø 40 mm and motor wheel connection with a keyless shaft/hub connection.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.



Structure archet en alliage spécial d'aluminium à haute résistance.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 45°, 60° et -45° degrés.

Groupe étau: approche de la glissière par vis trapézoïdale; blocage rapide du matériel par levier pour coupes multiples en séquence. Groupe en position inclinée par rapport au bâti de la machine afin d'avoir des coupes inclinées soit à droite soit à gauche sans aucune interférence avec le ruban et sans devoir positionner le groupe même à droite ou à gauche selon le type de coupe. Mâchoires remplaçables fixées par des vis, hauteur 110 mm.

Arbre sortie réducteur de Ø 40 mm et blocage du volant moteur par pièce de calage.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconque sans aucun préavis.

ORION



Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.

Morsa chiusura materiale a traslazione manuale, posizionamento manuale e sistema di bloccaggio rapido del pezzo.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio rotazione arco.

Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left.

Large material support surface, manual positioning closing vice with fast clamping system.

Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever head rotation.

Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.

Etau blocage matériel à décalage manuel, positionnable manuellement et système de blocage rapide de la pièce.

Rotation archet avec arrêts d e butée à 0°, 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage rotation archet.



OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

KIT G

KIT PN

LX

NB1

V

VAT

CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

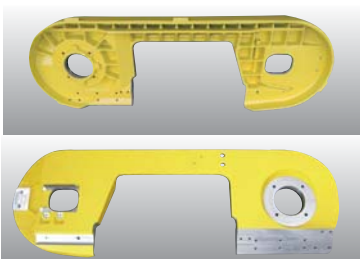
	● Ø mm	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b
0°	240	240	200x310	240x270
45° →	175	170	170x170	240x155
60° →	110	105	105x105	140x100
45° ←	150	135	125x145	240x65



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTOR	MOTOR	MOTOR	MOTOR	MOTOR	MOTOR	HP/KW	HP/KW	HP/KW	KG	a x b x c m	h±10 mm
mm	m/1'	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	KG	a x b x c m	h±10 mm
2700x270x0,9	35-70	1,7	1,3	20÷100	1,5	1,1	0,08	0,06	424	0,9x1,45x1,6	990
ORION						ORION+V					

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in lega speciale d'alluminio ad alta resistenza.



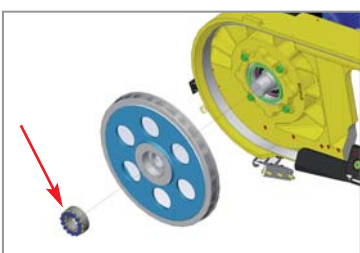
Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.



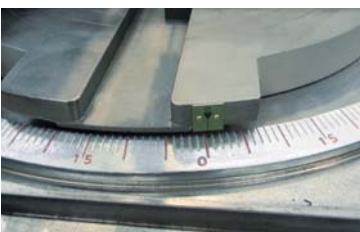
Morsa posta in posizione frontale, composta da:

- un ampio disco girevole per l'appoggio del materiale fino alla massima capacità di taglio,
- una stabile piastra per il sostegno del gruppo di bloccaggio.

Il gruppo di bloccaggio scorre trasversalmente sulla piastra per effettuare tagli angolari sia a destra che a sinistra, il bloccaggio del materiale è rapido grazie alla maniglia a ripresa. Ganasce con altezza 130mm, sostituibili in caso di usura. Possibilità di arretrare le ganasce fisse per estendere la capacità di taglio fino a 310 mm.



Albero d'uscita del riduttore di Ø 40 mm e fissaggio del volano motore con calettatore per attrito.



L'angolo di taglio è leggibile tramite la scala graduata.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.



Head structure made in high resistance aluminium special alloy.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.

Vice placed in frontal position consisting of:

- a wide rotary disk for material supporting up to the most cutting capacity,
- a steady plate supporting the clamping unit.

The clamping unit transversally slides on the plate to perform angular cuttings both on the right and on the left, the fast material clamping is by lever. 130 mm high jaws replaceable in case of wear. Fixed jaws can be moved back in order to enlarge cutting capacity up to 310 mm.

Output shaft of the reduction gear box Ø 40 mm and motor wheel connection with a keyless shaft/hub connection.

The cutting angle is readable by a graduated scale.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.



Structure archet en alliage spécial d'aluminium à haute résistance.

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.

Etau en position frontale composé par:

- un large disque tournant pour l'appui du matériel jusque la capacité de coupe maximum,
- une plaque stable de soutien du groupe de blocage.

Le groupe de blocage glisse transversalement sur la plaque pour permettre des coupes à angle soit à droite soit à gauche, le blocage rapide du matériel est par levier. Mâchoires 130 mm de haut, remplaçables en cas d'usure. Possibilité de faire reculer les mâchoires fixes jusque à joindre une capacité de coupe de 310mm.

Arbre sortie réducteur de Ø 40 mm et blocage du volant moteur par pièce de calage.

L'angle de la coupe est lisible par une échelle graduée.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

TITAN+G

■ Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale.

Micro d'arresto lama a fine taglio.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio

■ Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation. Blade broken micro.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

■ Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite.

Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descente en position frontale. Micro arrêt lame à fin de coupe.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

KIT PN

LX

NB1

V










VAT



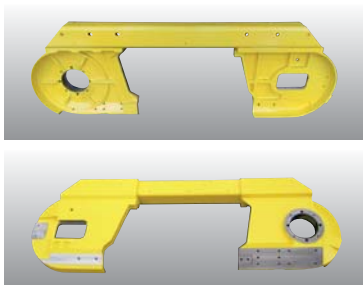
CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	● Ø mm	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b
0°	260	260	260x370	260x370
45° →	260	260	120x290	260x260
60° →	180	180	90x190	180x180

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

 mm	 m/1'	 HP/KW	 m/1'	 HP/KW	 HP/KW	 KG	 a x b x c m	 h±10 mm			
3300x27x0,9	35-70	1,7	1,3	20÷100	1,5	1,1	0,08	0,06	456	0,9x1,8x1,6	960
TITAN+G				TITAN+G+V							

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:

- testata folle in alluminio per diminuire il peso
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio



Head structure in three parts:

- head in aluminium special alloy to reduce its weight
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut



Structure archet en 3 parties:

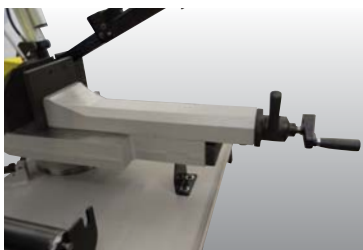
- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60°.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0°, 45°, 60°.

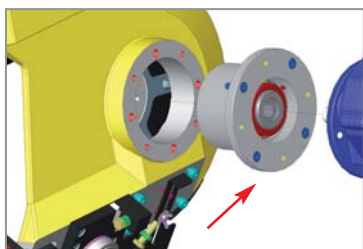
Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60°.



Solida morsa in ghisa con avvicendamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.



Fissaggio del volano motore ad un gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti.

Connection of the motor wheel to a flange with two conical bearings.

Volant moteur fixé à un groupe bride avec roulements à cône opposés.



Vasca refrigerante di 20 l posizionata all'interno del basamento facilmente asportabile per la pulizia e il riempimento.

20 l coolant tank placed inside the basement easy to move for cleaning and filling.

Bac réfrigérant capacité 20 l placé dans le bâti facile à déplacer pour nettoyage et remplissage.

MERCURY+G



Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale.

Micro d'arresto lama a fine taglio.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation. Blade broken micro.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite.

Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descente en position frontale.

Micro arrêt lame à fin de coupe.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS
KIT PN
LX
NB1
VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	● Ø mm	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b
0°	305	300	300x370	300x370
45° →	260	240	155x260	300x220
60° →	170	160	160x170	255x150

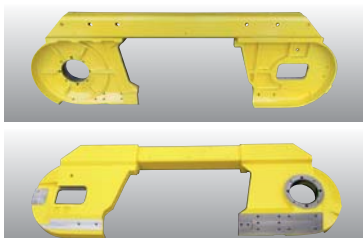


CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTOR	MOTOR	MOTOR	MOTOR	MOTOR	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	KG	a x b x c m	h±10 mm
mm	m/1'	HP/KW	m/1'	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	KG	a x b x c m	h±10 mm
3420x27x0,9	35-70	1,73	1,33	16÷100	2	1,5	0,08	0,06	640	1,0x1,7x1,6	960
MERCURY+G				MERCURY+G+VHZ							

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:

- testata folle in alluminio per diminuire il peso
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio



Head structure in three parts:

- head in aluminium special alloy to reduce its weight
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut



Structure archet en 3 parties:

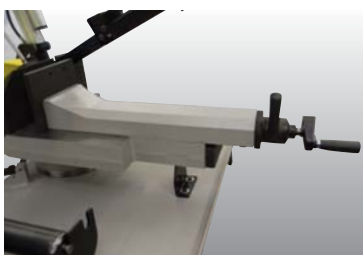
- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe



Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45° e 60°.

Mechanical lips for a fast rotation at 0°, 45° and 60° degrees.

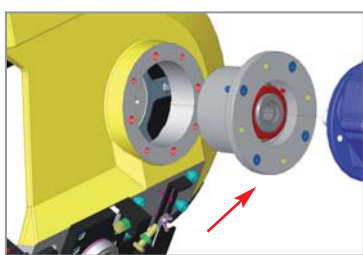
Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45° et 60° degrés.



Solida morsa in ghisa con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Solid cast iron vice with manual feeding and lever fast piece clamping.

Etau solide en fonte avec décalage manuel et blocage rapide de la pièce par levier.



Fissaggio del volano motore ad un gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti.

Connection of the motor wheel to a flange with two conical bearings.

Volant moteur fixé à un groupe bride avec roulements à cône opposés.



Rullo appoggio barre registrabile in altezza posizionato in lato carico.

Loading side bar supporting height adjustable roller.

Rouleau d'appui barre en coté chargement réglable en hauteur.



Vasca refrigerante da 40 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile per la pulizia e il riempimento, con tappo di scarico.

40 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.

Bac réfrigérant de 40 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.

SATURN+G



Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra e 45° sinistra.

Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale.

Micro d'arresto lama a fine taglio.

Solida morsa in ghisa a traslazione manuale, con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right and 45° left.

Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation. Blade broken micro.

Tough cast-iron vice manually movable, with manual approach and fast lever piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite et 45° à gauche.

Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descente en position frontale. Micro arrêt lame à fin de coupe.

Etau blocage matériel très solide en fonte à décalage manuel, positionnable manuellement et avec système de blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation archet avec arrêts d e butée à 0°, 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.

OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS

KIT PN

LX

NB1

VAT



CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	● Ø mm	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b	a ■ axb mm b
0°	305	300	300x375	300x375
45° →	260	240	155x260	300x220
60° →	170	160	160x170	265x150
-45° ←	280	255	180x280	300x245

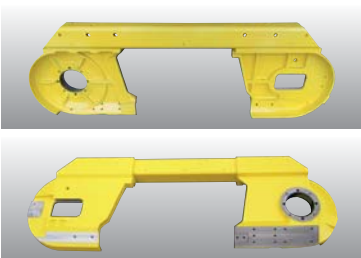


CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MOTOR	MOTOR	MOTOR	MOTOR	MOTOR	MOTOR	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	KG	a x b x c m	h±10 mm
mm	m/1'	HP/KW	HP/KW	m/1'	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	KG	a x b x c m	h±10 mm
3420x27x0,9	35-70	1,73	1,33	16÷100	2	1,5	0,08	0,06	770	770	1,0x1,6x1,6	990
SATURN+G						SATURN+G+VHZ						

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:

- testata folle in alluminio per diminuire il peso
- traversa in acciaio strutturale
- testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio



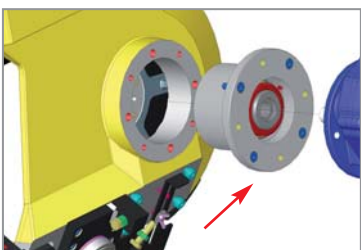
Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.



Solida morsa in ghisa a traslazione manuale, con avvicinamento manuale e bloccaggio rapido del pezzo a leva.



Traslazione su guide lineari della morsa per tagli a destra e sinistra.



Fissaggio del volano motore ad un gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti.



Vasca refrigerante da 40 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile per la pulizia e il riempimento, con tappo di scarico.



Head structure in three parts:

- head in aluminium special alloy to reduce its weight
- cross beam in structural steel
- motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut

Mechanical lips for a fast rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.

Tough cast-iron vice manually movable, with manual approach and fast lever piece clamping.

Translation on vice linear guides for right and left side cuttings.

Connection of the motor wheel to a flange with two conical bearings.

40 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.



Structure archet en 3 parties:

- tête en alliage spécial d'aluminium pour en réduire le poids
- traverse en acier structural
- tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.

Etau blocage matériel très solide en fonte à décalage manuel, positionnable manuellement et avec système de blocage rapide de la pièce par levier.

Décalage sur guides linéaires de l'étau pour coupes à droite et à gauche.

Volant moteur fixé à un groupe bride avec roulements à cône opposés.

Bac réfrigérant de 40 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.

F.M.B. si riserva il diritto di modificare i dati indicati senza necessità di preavviso. - F.M.B. srl reserves the right to modify any data quoted above without previous notice. - F.M.B. srl se réserve d'apporter toutes modifications quelconques sans aucun préavis.

PEGASUS+G+VHZ



Segatrice a nastro manuale per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con cilindro idraulico e valvola di regolazione discesa in posizione frontale.

Micro d'arresto lama a fine taglio.

Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera e dotata di sistema di chiusura rapida del pezzo.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Manual band saw machine to cut from 0° to 60° right.

Head gravity feeding system, hydraulic cylinder and front valve for feeding regulation. Blade broken micro.

Material clamping vice with rack system, manual positioning and fast clamping system.

Head rotation angle stop at 0° and 60°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes de 0° à 60° à droite.

Système de descente gravitationnelle de l'archet par vérin hydraulique et soupape de régulation descente en position frontale. Micro arrêt lame à fin de coupe.

Etau blocage matériel positionnable manuellement avec système de glissement rapide à crémaillère et pourvu de système de blocage rapide de la pièce.

Rotation archet avec arrêts de butée à 0° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



OPTIONAL
OPTIONALS • OPTIONS
LX
NB1
VAT

CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	● Ø mm	a ■ a x b mm b	a ■ a x b mm b	a ■ a x b mm b
0°	330	330	330x510	330x510
45° →	330	330	180x360	330x330
60° →	240	160	160x230	160x230



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/1'	HP/KW	HP/KW	HP/KW	KG	a x b x c m	h ± 10 mm			
4120x34x1,1	16÷120	4,0	3,0	0,08	0,06	0,18	0,13	850	1,4x2,1x1,6	760

ALCUNE CARATTERISTICHE
A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:

- Testata folle in alluminio per diminuire peso.
- Traversa in acciaio strutturale.
- Testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio.



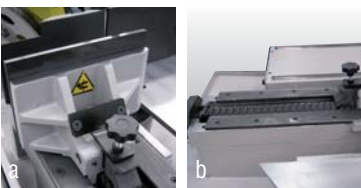
Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco a 0° e 60°.



Spazzola motorizzata per la pulizia della lama con regolazione facile e pratica.

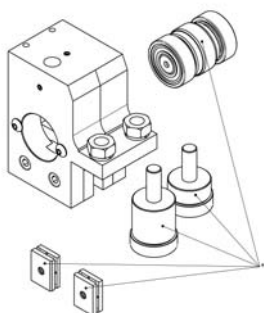


Variatore di velocità elettronico VHZ per un'ampia scelta di velocità lama.



a) Morsa chiusura materiale a posizionamento manuale con sistema di scorrimento rapido a cremagliera e cilindro idraulico di blocco/sblocco rapido del materiale.

b) Ampi piatti temprati e sostituibili, garantiscono la durata del piano di appoggio materiale.



Elevata precisione di taglio e massima durata della lama assicurata da un corpo guida-lama composto da:

- 2 cuscinetti verticali sfalsati per un primo raddrizzamento della lama
- 4 placchette in metallo duro per mantenere dritta la lama
- 1 perno in metallo duro posto sul dorso lama per contrastare lo sforzo di taglio



Head structure in three parts:

- Idle head in aluminum as less heavy
- Cross beam in structural steel
- Motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut.

Mechanical lips for a fast head rotation at 0° and 60°degrees.

Blade cleaning motorized brush easy to regulate and practical.

Electronic speed variator VHZ for a wide choice in blade speed.

a) Material clamping vice with manual positioning and fast sliding rack system with hydraulic cylinder for rapid material lock/unlock.

b) Large replaceable tempered plates, assure a long lasting work top.

High cutting precision and maximum blade life assured by a blade guide unit consisting of:

- 2 vertical staggered bearings for a first blade straightening
- 4 hard metal tips to keep blade straight
- 1 hard metal pin placed on the back of the blade to contrast the cutting force



Structure archet en 3 parties:

- Tête en aluminium pour en réduire le poids
- Traverse en acier structural
- Tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe

Epaulements mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0° et 60°.

Brosse motorisée pour le nettoyage du ruban facile à régler et pratique.

Variateur de vitesse électronique VHZ pour un ample choix dans la vitesse lame.

a) Etau blocage matériel à déplacement manuel pourvu de système de glissement rapide à crémaillère et vérin hydraulique de blocage/déblocage rapide du matériel.

b) De larges plats tempérés et remplaçables assurent la durée du plan d'appui matériel.

Haute précision de coupe et durée de la lame maximale assurées par un corps guide-lame composé par:

- 2 roulements verticaux décalés pour un premier dressage de la lame
- 4 plaquettes en métal dur pour maintenir le ruban droit
- 1 pivot en métal dur placé sur le dos du ruban pour opposer la force de coupe

CAPACITÀ DI TAGLIO

CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

MANUALI

MANUAL • MANUELLES

	0°				45° →				60° →				45° ←			
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
PHOENIX	220	215	130x250	215x230	150	150	150x150	200x135	90	90	90x90	90x90	-	-	-	-
TRITON	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
ANTARES	200	200	200x200	240x200	180	175	135x180	200x140	100	100	105x105	105x105	140	135	125x145	170x105
ORION	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
TITAN+G	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY+G	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-
SATURN+G	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245
PEGASUS+G+VHZ	330	330	330x510	330x510	330	330	180x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-

SEMIAUTOMATICHE

SEMIAUTOMATIC • SEMIAUTOMATIQUES


	0°				45° →				60° →				45° ←			
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
H27																
CENTAURO	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
SIRIUS	240	240	210x280	240x260	185	175	140x180	220x165	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
CALIPSO	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
OMEGA	240	240	200x310	240x270	175	170	170x170	240x155	110	105	105x105	140x100	150	135	125x145	240x65
MAJOR+VHZ	260	260	260x370	260x370	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
GALACTIC+VHZ	260	260	240x420	260x410	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	180x180	-	-	-	-
MERCURY+VHZ	305	300	300x370	300x370	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	255x150	-	-	-	-
SATURN+VHZ	305	300	300x375	300x375	260	240	155x260	300x220	170	160	160x170	265x150	280	255	180x280	300x245

	0°				45° →				60° →				45° ←			
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
H34																
HERCULES+VHZ	320	320	320x500	320x500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PEGASUS+VHZ	330	330	330x510	330x510	330	330	180x360	330x330	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-
PEGASUS DS+VHZ max 400 ← 60°	320	320	320x510	-	320	320	200x350	-	220	220	130x230	-	320	270	-	320x270
PLUTON+VHZ	-	-	200x1200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	0°				45° →				60° →				45° ←			
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
H41																
ATALANTA+VHZ	410	410	410x420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPUS 1+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	450x750 500x700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPUS 2+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	450x750 500x700	-	430 -	400 -	-	430x400	-	-	-	-	400	400	430x400	-
OLIMPUS 3+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	450x750 500x700	-	430 300	400 300	-	430x400 300x300	-	-	-	-	300 400	300 400	-	300x300 -

AUTOMATICHE

AUTOMATIC • AUTOMATIQUES

	0°				45° →				60° →				 0° axb mm
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	
ZEUS+VHZ	260	260	260x270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-AV 110x270
JUPITER+VHZ	260	260	260x310	260x310	260	260	120x290	260x260	180	180	90x190	260x260	MV-AVD 120x280
PEGASUS+VHZ+CNC	320	320	320x410	320x410	320	260	260x330	260x330	215	140	140x220	140x220	MV-PEG 200x410
POLARIS+VHZ+CNC	406	406	406x406	-	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-PO 250x406

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MANUALI MANUAL • MANUELLES

	mm	m/1'	HP/KW	m/1' ±V	HP/KW ±V	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	KG	a x b x c m	h±10 mm
PHOENIX	2450x27x0,9	35-70	1, 0,75	20÷100	1,5, 1,1	0,08, 0,06	-	-	-	-	268	0,8x1,35x1,6	985
TRITON	2700x27x0,9	35-70	1,7, 1,3	20÷100	1,5, 1,1	0,08, 0,06	-	-	-	-	286	0,8x1,4x1,6	985
ANTARES	2700x27x0,9	35-70	1,7, 1,3	20÷100	1,5, 1,1	0,08, 0,06	-	-	-	-	334	0,9x1,45x1,6	960
ORION	2700x27x0,9	35-70	1,7, 1,3	20÷100	1,5, 1,1	0,08, 0,06	-	-	-	-	424	0,9x1,45x1,6	990
TITAN+G	3300x27x0,9	35-70	1,7, 1,3	20÷100	1,5, 1,1	0,08, 0,06	-	-	-	-	456	0,9x1,8x1,6	960
MERCURY+G	3420x27x0,9	35-70	1,73, 1,33	16÷100	-	-	0,08, 0,06	-	-	-	640	1,0x1,7x1,6	960
SATURN+G	3420x27x0,9	35-70	1,73, 1,33	16÷100	-	-	0,08, 0,06	-	-	-	770	1,0x1,6x1,6	990
PEGASUS+G+VHZ	4120x34x1,1	16÷120	4,0, 3,0	-	-	-	0,08, 0,06	0,18, 0,13	-	-	850	1,4x2,1x1,6	760

SEMI AUTOMATICHE SEMI AUTOMATIC • SEMIAUTOMATIQUES

H27	mm	m/1'	HP/KW	m/1' ±VHZ	HP/KW ±VHZ	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	KG	a x b x c m	h±10 mm	0° mm a x b
CENTAURO	2700x27x0,9	35-70	1,77, 1,3	16÷120	1,5, 1,1	0,08, 0,06	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	360	0,9x1,5x1,6	950	-
SIRIUS	2700x27x0,9	35-70	1,77, 1,3	16÷120	1,5, 1,1	0,08, 0,06	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	390	0,9x1,5x1,6	950	100x250
CALIPSO	2700x27x0,9	35-70	1,77, 1,3	16÷120	1,5, 1,1	0,08, 0,06	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	490	0,9x1,5x1,6	990	-
OMEGA	2700x27x0,9	35-70	1,77, 1,3	16÷120	1,5, 1,1	0,08, 0,06	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	490	0,9x1,5x1,6	990	120x280
MAJOR+VHZ	3300x27x0,9	-	-	16÷120	1,5, 1,1	0,08, 0,06	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	580	0,9x1,8x1,6	960	140x280
GALACTIC+VHZ	3300x27x0,9	-	-	16÷120	1,5, 1,1	0,08, 0,06	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	700	1,0x1,9x1,6	980	150x380
MERCURY+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	2, 1,5	0,08, 0,06	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	640	1,0x1,7x1,6	990	150x300
SATURN+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	2, 1,5	0,08, 0,06	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,5, 0,36	780	1,0x1,7x1,6	990	150x300

H34	mm	m/1'	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	KG	a x b x c m	h±10 mm	0° mm a x b
HERCULES+VHZ	4120x34x1,1	16÷120	4,0, 3,0	0,08, 0,06	0,5, 0,36	0,18, 0,13	0,18, 0,13	0,18, 0,13	0,18, 0,13	800	1,0x2,4x1,6	950	200x480
PEGASUS+VHZ	4120x34x1,1	16÷120	4,0, 3,0	0,08, 0,06	0,5, 0,36	0,18, 0,13	0,18, 0,13	0,18, 0,13	0,18, 0,13	850	1,3x2,3x1,7	950	200x480
PEGASUS DS+VHZ	4470x34x1,1	16÷120	4,0, 3,0	0,08, 0,06	0,5, 0,36	0,18, 0,13	0,18, 0,13	0,18, 0,13	0,18, 0,13	1100	1,4x2,2x1,7	950	200x480
PLUTON+VHZ	5600x34x1,1	40÷160	4,0, 3,0	-	1,5, 1,1	-	-	-	-	1500	1,2x2,7x1,7	890	-

H41	mm	m/1'	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	KG	a x b x c m	h±10 mm	0° mm a x b
ATALANTA+VHZ	4900x41x1,3	16÷120	5,4, 4,0	0,12, 0,09	1,5, 1,1	-	-	0,18, 0,13	0,18, 0,13	0,18, 0,13	2000	2,7x2,0x2,1	750	250x420
OLIMPIUS 1+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	5,4, 4,0	0,12, 0,09	1,5, 1,1	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,18, 0,13	0,18, 0,13	0,18, 0,13	2120	2,9x1,5x2,3	705	430x700
OLIMPIUS 2+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	5,4, 4,0	0,12, 0,09	1,5, 1,1	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,18, 0,13	0,18, 0,13	0,18, 0,13	2600	2,9x1,7x2,3	800	430x700
OLIMPIUS 3+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	5,4, 4,0	0,12, 0,09	1,5, 1,1	0,5, 0,36	0,5, 0,36	0,18, 0,13	0,18, 0,13	0,18, 0,13	2800	2,9x1,7x2,3	800	430x700

AUTOMATICHE AUTOMATIC • AUTOMATIQUES

	mm	m/1'	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	HP/KW	mm	KG	KG C1000	a x b x c m	h±10 mm
ZEUS+VHZ	3300x27x0,9	16÷120	1,5, 1,1	0,12, 0,09	1,5, 1,1	0,17, 0,13	0,17, 0,13	0,17, 0,13	0,17, 0,13	45	1100	1200	2,3x1,9x1,7	850
JUPITER+VHZ	3300x27x0,9	16÷120	1,5, 1,1	0,12, 0,09	1,5, 1,1	0,17, 0,13	0,17, 0,13	0,17, 0,13	0,17, 0,13	300	1150	1250	2,6x1,9x1,7	850
PEGASUS+VHZ+CNC	4120x34x1,1	16÷120	4,1, 3	0,08, 0,06	1,5, 1,1	0,17, 0,13	0,17, 0,13	0,17, 0,13	0,17, 0,13	350	2170	-	4,6x2,45x1,5	750
POLARIS+VHZ+CNC	4900x41x1,3	16÷120	7,5, 5,5	0,12, 0,09	2,0, 1,5	0,17, 0,13	0,17, 0,13	0,17, 0,13	0,17, 0,13	180	2800	-	2,8x2,4x2	750

RULLIERE

ROLLER TABLES • TABLES A ROULEAUX

RFP2A - Max 500 kg/m - 2m



Rullo / Roller / Rouleau - L = 550 mm

	RFP2A	RP2G	RP1G	C2	MIN	RE 1G	RE 2G	RM
PHOENIX				C/S	S	C/S	C/S	C/S
TRITON				C/S	S	C/S	C/S	C/S
ANTARES				C/S	S	C/S	C/S	C/S
ORION				C/S	S	C/S	C/S	C/S
TITAN+G		C/S	C/S	C/S	S			C/S
MERCURY+G		C/S	C/S	C/S	S			C/S
SATURN+G		C/S	C/S	C/S	S			C/S
PEGASUS+G+VHZ	C/S							C/S

C = LATO CARICO/LOADING SIDE
S = LATO SCARICO/UNLOADING SIDE

RP 1G / RP2G - Max 300 kg/m - 1m



Rullo / Roller / Rouleau - L = 400 mm

MIN - Max 300 kg/m



Rullo / Roller / Rouleau - L = 400 mm

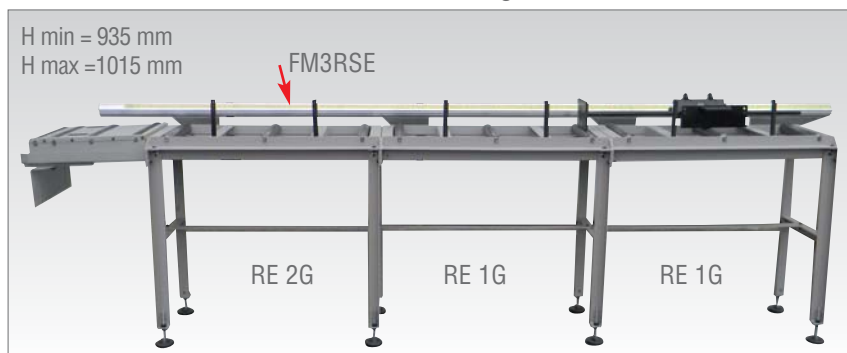
C2 - Max 750 kg

H min = 840 mm
H max = 1020 mm

Rullo / Roller / Rouleau - L = 550 mm



RE 1G / RE 2G - Max 260 kg/m - 1m



Rullo / Roller / Rouleau - L = 400 mm

RM

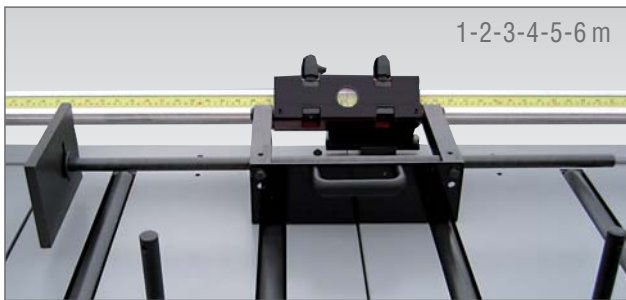


Rullo motorizzato - L = 790 mm
Motorized roller - L = 790 mm
Rouleau motorisé - L = 790 mm

COLLEGAMENTO RULLIERA - MACCHINA

ROLLER TABLE • MACHINE CONNECTIONS

FM..RS / FM..RSE



	FM..RS	FM..RSE	FM..RSP	CREC	CRES	CRECP	CRC	CRS	RRS
PHOENIX		S			S	C			S
TRITON		S		C	S				S
ANTARES		S		C	S				S
ORION		S		C	S				S
TITAN+G	S						C	S	S
MERCURY+G	S						C	S	S
SATURN+G	S						C	S	S
PEGASUS+G+VHZ			S						

FM..RSP



C = LATO CARICO/LOADING SIDE
S = LATO SCARICO/UNLOADING SIDE

CREC



CRES



RRS

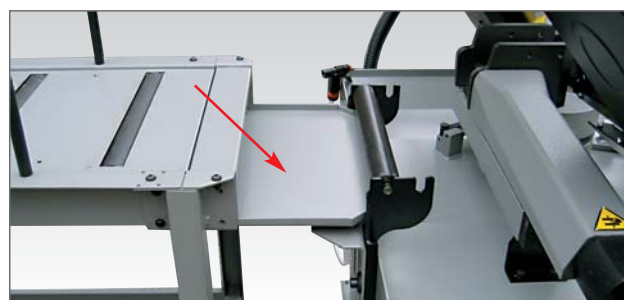


CRES

CRECP



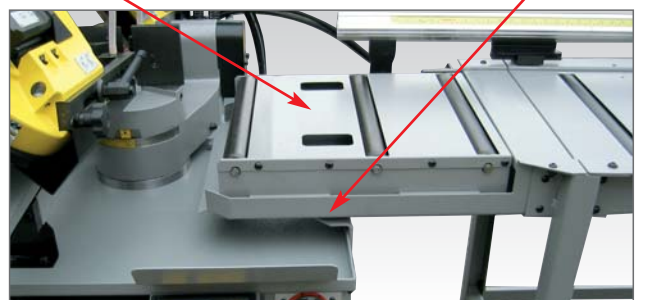
CRC



CRS

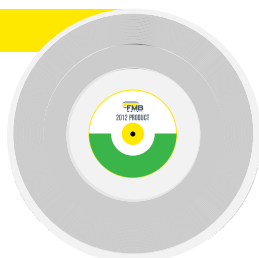


RRS



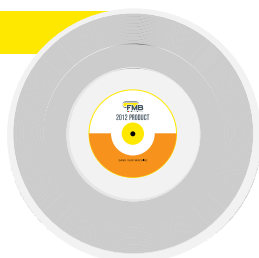
CRS

HIGH-FIDELITY MACHINES



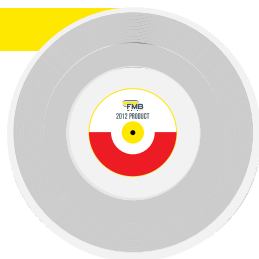
SEGATRICI A NASTRO MANUALI

MANUAL BAND SAWS | SCIES A RUBAN MANUELLES



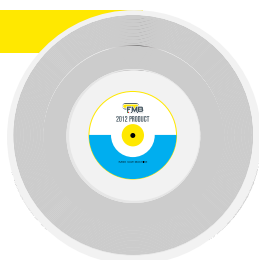
SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE

SEMI-AUTOMATIC BAND SAWS | SCIES A RUBAN SEMIAUTOMATIQUES



SEGATRICI A NASTRO AUTOMATICHE

AUTOMATIC BAND SAWS | SCIES A RUBAN AUTOMATIQUES



FORATRICI

DRILLING MACHINES | PERCEUSES



ITALY FABBRICA MACCHINE BERGAMO

FMB s.r.l.

Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY
Tel. +39 035.370.555 - Fax +39 035.370.668

E-mail info@fmb.it - www.fmb.it